

Bestellspezifikation für die Feuerverzinkung nach DAST-RiLi 022

entspr. Abschnitt 4.3 (1) der DAST-Richtlinie 022



Allgemeine Angaben			
Zinkbadtemperatur:		<input checked="" type="checkbox"/> ~ 450 °C	<input type="checkbox"/> > 530 °C
Auftragsnummer:		Spezifikationsnummer:	
Auftraggeber (z.B. Stahlbauunternehmen):		Auftragnehmer (z.B. Verzinkerei):	
Ansprechpartner Auftraggeber:		Ansprechpartner Auftragnehmer:	
Beschreibung der Konstruktion			
Stahlbauteil, Norm, Position, Stück	Bauteilskizze, Abmessungen		Beschreibung des Bauteils (Profile, Blechdicken, etc.):
Werkstoff:			
Referenzwert der Bauteilhöhe h [mm]:	Bezugswert der Erzeugnisdicke t _{ref} [mm]:	Verweilzeit < 27 min: <input type="checkbox"/>	
Einstufung der Konstruktion (nach Abschnitt 4.2)			
Konstruktionsklasse: <i>(nach Tabelle 3)</i>	<input type="checkbox"/> I	<input type="checkbox"/> II	<input type="checkbox"/> III
Detailklasse: <i>(nach Tabelle 4)</i>	<input type="checkbox"/> A	<input type="checkbox"/> B	<input type="checkbox"/> C
Durchzuführende Prüfung (nach Abschnitt 4.7)			
Vertrauenszone: <i>(nach Abschnitt 4.2.2 (4))</i>	<input type="checkbox"/> 1	100% Sichtkontrolle	
	<input type="checkbox"/> 2	100% Sichtkontrolle + stichprobenhafte Prüfung mit dem MT-Verfahren nach Anlage 3 (nach Vereinbarung, mindestens aber ein Detail der maßgebenden Detailklasse pro Lieferlos)	
	<input type="checkbox"/> 3	100% Sichtprüfung + systematische Überprüfung der Bauteile (nach Vereinbarung, mindestens aber ein Detail aller vorkommenden Detailtypen der Detailklasse C pro Lieferlos) mit dem MT-Verfahren nach Anlage 3	
Detail und Mindestprüfumfang für MT-Verfahren:			
Wir erklären die richtlinienkonforme Konstruktion und Fertigung nach DAST-Richtlinie 022:			
Datum:		Unterschrift (Auftraggeber):	